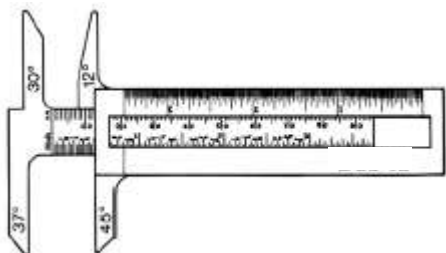
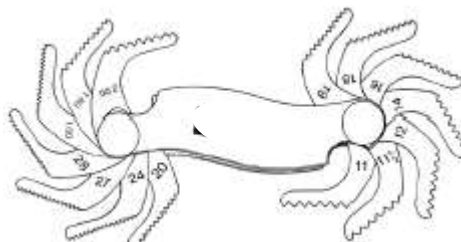


IDENTIFICAR TERMINALES PARA MANGUERAS

Para realizar mediciones precisas de conectores comúnmente utilizados se necesitan un calibrador de ángulo de asiento, un calibrador de paso de rosca y un calibrador pie de rey para diámetros interiores (DI) y diámetros exteriores (DE).



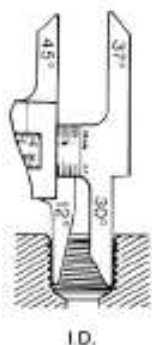
Calibre pie de rey



Calibre de paso de rosca (peine)

Cómo medir roscas

Utilice un calibrador de paso de rosca para determinar el número de hilos por pulgada o la distancia entre hilos en conexiones métricas. Ubique el calibrador sobre los hilos hasta que ajuste apretadamente. Busque la medición correspondiente en las tablas.



I.D.

I.D. = $\varnothing$ interior

Mida el diámetro de la rosca con un calibre para diámetros interiores y exteriores, como se muestra.

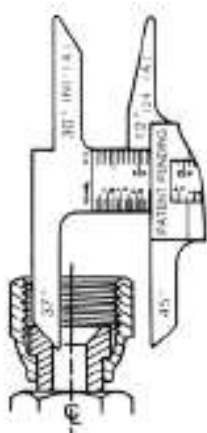


O.D.

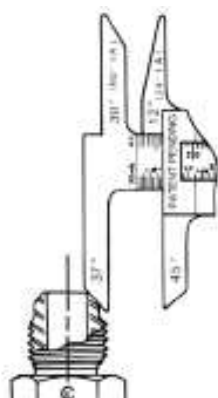
O.D. = $\varnothing$ exterior

Busque la medición correspondiente en las tablas.

Cómo medir los ángulos de las superficies de cierre



Las conexiones hembra generalmente se miden insertando el calibrador en la conexión y ubicándolo en la superficie del sello. Si las líneas centrales de la conexión y el calibrador están paralelos, entonces el ángulo formado es el correcto.



Los conectores macho tipo flare se miden ubicando el calibrador en la superficie del sello. Si las líneas centrales de la conexión y el calibrador están paralelas, entonces el ángulo formado es el correcto.