

**TABLA "D" : IDENTIFICACIÓN DE LAS DIMENSIONES (CARACTERÍSTICAS)
DE MANGUERAS SAE J516**

DIÁMETRO INTERNO NOMINAL DE LA MANGUERA	SAE 100 R1A	SAE 100 R2A	SAE 100 R3	SAE 100 R5	SAE 100 R6	SAE 100 R1AT	SAE 100 R2AT	SAE 100 R15	SAE 100 R17	DIN EN 853 DIÁMETROS NOMINALES MILIMETRO			
										1ST	2ST	1SN	2SN
3/16"	-3	-3	-3	-4	-3	-3	-3		-3	5	5	5	5
1/4"	-4	-4	-4	-5	-4	-4	-4	-4	-4	6	6	6	6
5/16"	-5	-5	-5	-6	-5	-5	-5		-5	8	8	8	8
3/8"	-6	-6	-6	-	-6	-6	-6	-6	-6	10	10	10	10
13/32"	-6.5	-	-	-8		-6.5							
1/2"	-8	-8	-8	-10	-8	-8	-8	-8	-8	12	12	12	12
5/8"	-10	-10	-10	-12	-10	-10	-10		-10	16	16	16	16
3/4"	-12	-12	-12	-	-12	-12	-12	-12	-12	20	20	20	20
7/8"	-14	-14	-	-16		-14	-14						
1"	-16	-16	-16	-		-16	-16	-16	-16	25	25	25	25
1 1/8"	-	-	-	-20									
1 1/4"	-20	-20	-20	-		-20	-20	-20		32	32	32	32
1 3/8"	-	-	-	-24									
1 1/2"	-24	-24	-	-		-24	-24	-24		40	40	40	40
1 13/16"	-	-	-	-32									

**TABLA "E": IDENTIFICACIÓN DE LAS DIMENSIONES (CARACTERÍSTICAS)
DE MANGUERAS SAE J516**

CARACTERÍSTICAS DE LA ROSCA	ROSCA UNF JIC	ROSCA UNF O'Ring BOSS	ROSCA UNF ORFS	ROSCA CÓNICA NPTF	ROSCA CÓNICA BSPT
-2	5/16" -24	-	-	1/8" -27	1/8" -28
-4	7/16" -20	7/16" -20	9/16" -18	1/4" -18	1/4" -19
-5	1/2" -20	-	-	-	-
-6	9/16" -18	9/16" -18	11/16" -16	3/8" -18	3/8" -19
-8	3/4" -16	3/4" -16	13/16" -16	1/2" -14	1/2" -14
-10	7/8" -14	7/8" -14	1" -14	-	-
-12	1 1/16"-12	1 1/16"-12	1 3/16" -12	3/4" -14	3/4" -14
-14	1 3/16"-12	1 3/16"-12	-	-	-
-16	1 5/16"-12	1 5/16"-12	1 7/16" -12	1" -11 1/2"	1" -11
-20	1 5/8"-12	-	1 11/16" -12	1 1/4" -11 1/2"	1 1/4" -11
-24	1 7/8"-12	-	2" -12	-	-
-32	2 1/2"-12	-	-	-	-

OBSERVACIÓN TABLA "E" : Si el terminal es de rosca BSPT se debe agregar enseguida después de su descripción la sigla BSPT, conforme el ejemplo 2.2.